

Заместителю  
генерального директора по маркетингу и продажам

Крохмалюку А. В.  
от начальника бюро  
серийной продукции ОГК  
Серова Е. Е.

### Служебная записка

В ближайшее время на компрессорной головке модели С416М и её модификациях будет применяться Маховик С415М.01.00.004 от компрессорной головки С415М (двухручьевой).

Данное изменение обусловлено применением современных качественных клиновых ремней. Благодаря повышенному сцеплению ремней со шкивом и маховиком, они могут передавать большую мощность.

В связи с этим необходимо донести данную информацию как дилерам, покупающим соответствующее оборудование, так и нашим клиентам, которым потребуется С416М.01.00.002 Маховик в качестве запасной части.

Отделу сбыта при продаже, в качестве запасной части, Маховика С415М.01.00.004 вместо Маховика С416М.01.00.002 доводить до клиента вышесказанную информацию и по требованию предоставлять схему установки Маховика С415М.01.00.004 на оборудование, в составе которого ранее был установлен Маховик С416М.01.00.002.

Приложение: Схема установки Маховика С415М.01.00.004 на головку компрессорную С416М в составе поршневого компрессора.

Главный конструктор



Яковлев Б. А.

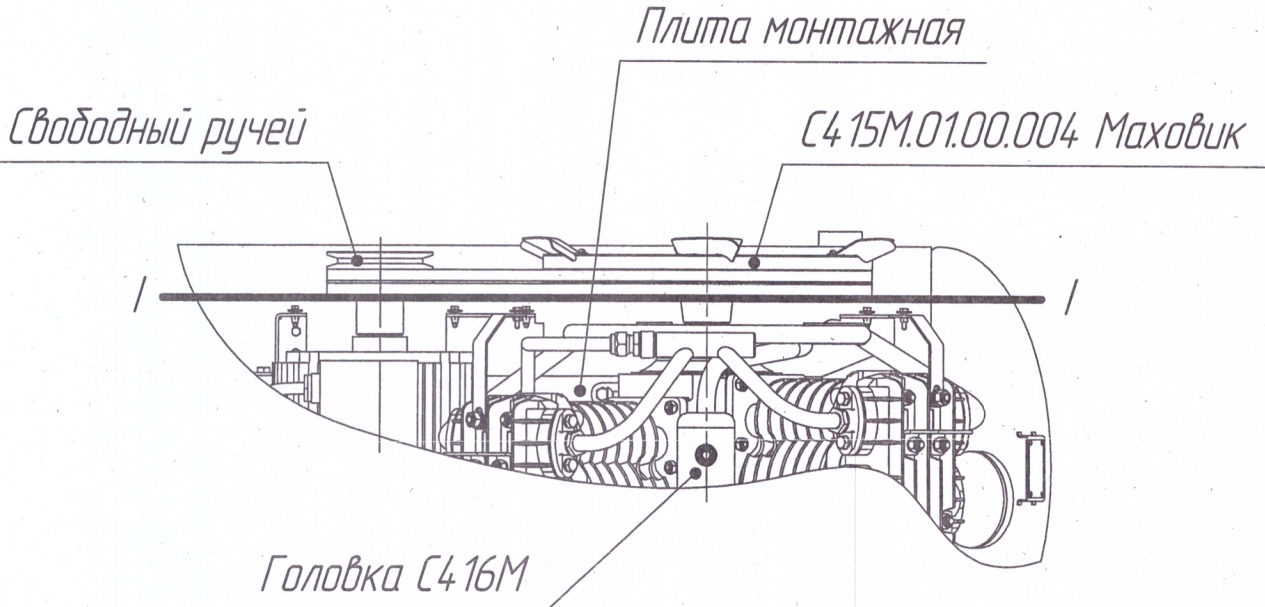
Начальник бюро серийной продукции



Серов Е. Е.

000'00'00'W9L 4J

Схема установки Маховика С415М.01.00.004 на головку компрессорную С416М в составе поршневого компрессора



При монтаже обеспечить нахождение Маховика компрессорной головки и шкива электродвигателя в одной плоскости "I - I"  
Регулировка осуществляется смещением компрессорной головки в пазах монтажной плиты.

С416М.00.00.000 МЧ

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Серов	<i>[Signature]</i>	15.01.24
Проб.	Яковлев	<i>[Signature]</i>	15.01.24
Т.контр.	Иванов	<i>[Signature]</i>	16.01.24
Н.контр.	Вукалов	<i>[Signature]</i>	16.01.24
Утв.	Яковлев	<i>[Signature]</i>	15.01.24

Схема монтажная

Лит.	Масса	Масштаб
	-	1:10
Лист		Листов 1

АО "Бежецкий завод АСО"

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.